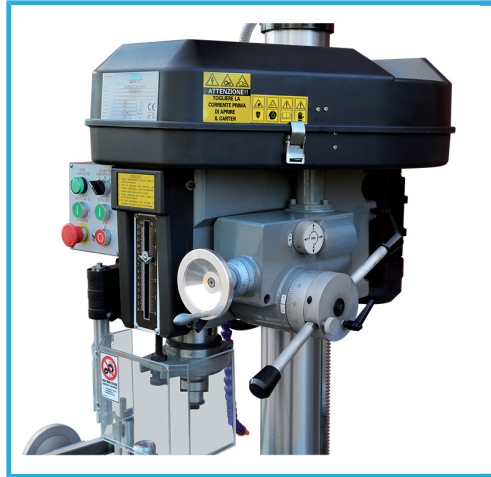


MIT AUTOMATISCHER ABWÄRTSBEWEGUNG, MIT  
DREHRICHTUNGSWAHL UND RIEMENANTRIEB.



<b>max. Bohrleistung auf Stahl mit Vorbohrung (s235jr)</b>	32 mm
<b>Fräsleistung mit Einsatzfräser</b>	80 mm
<b>Fräsleistung</b>	20 mm g
<b>konische Schraubstöcke</b>	CM 3
<b>Spannfutter</b>	1 - 13 mm B16
<b>Spindeldrehzahl</b>	100 - 2080 rpm
<b>Spannfutter-Hub</b>	130 mm
<b>Spannfutterrotation</b>	Dx - Sx
<b>Pinole</b>	75 mm
<b>Säule</b>	115 mm
<b>Kopfhub</b>	405 mm
<b>manuelle vertikale Einteilung</b>	0,05 mm g
<b>Abstiegsgeschwindigkeit</b>	0,12 - 0,18 - 0,25 mm/rev
<b>Abstand Achse Spannfutter - Säule</b>	197 mm
<b>Abstand zwischen Maschinennase und Tisch</b>	600 mm
<b>Tischgröße</b>	585 x 190 mm
<b>Nut</b>	12 mm
<b>Verschiebung des Tisches in Längsrichtung</b>	180 mm g
<b>Verschiebung Quertisch</b>	380 mm
<b>Grundabmessungen</b>	470 x 670 mm
<b>Motor</b>	400 V 50 Hz 1,5 kW
<b>Kältemittelpumpe</b>	400v 50 Hz 0.4 KW
<b>Abmessungen</b>	928 x 910 x 1700h mm
<b>Nettogewicht</b>	310 kg

### Inbegriffene Zubehörteile

Zahnstangenfutter 1 - 16 B16  
Spannfutteraufnahme mit Loch CM 3  
Fräseraufnahme CM 3 Ø 27 mm  
Reduzierhülse CM 3/2  
Kühlsystem  
Öler  
Spurstange M12  
Serviceschlüssel

**Verpackungsmaße**

950x760x1885 h mm

**Bruttogewicht**

330,00 kg

**EAN-Code**

8012667309749